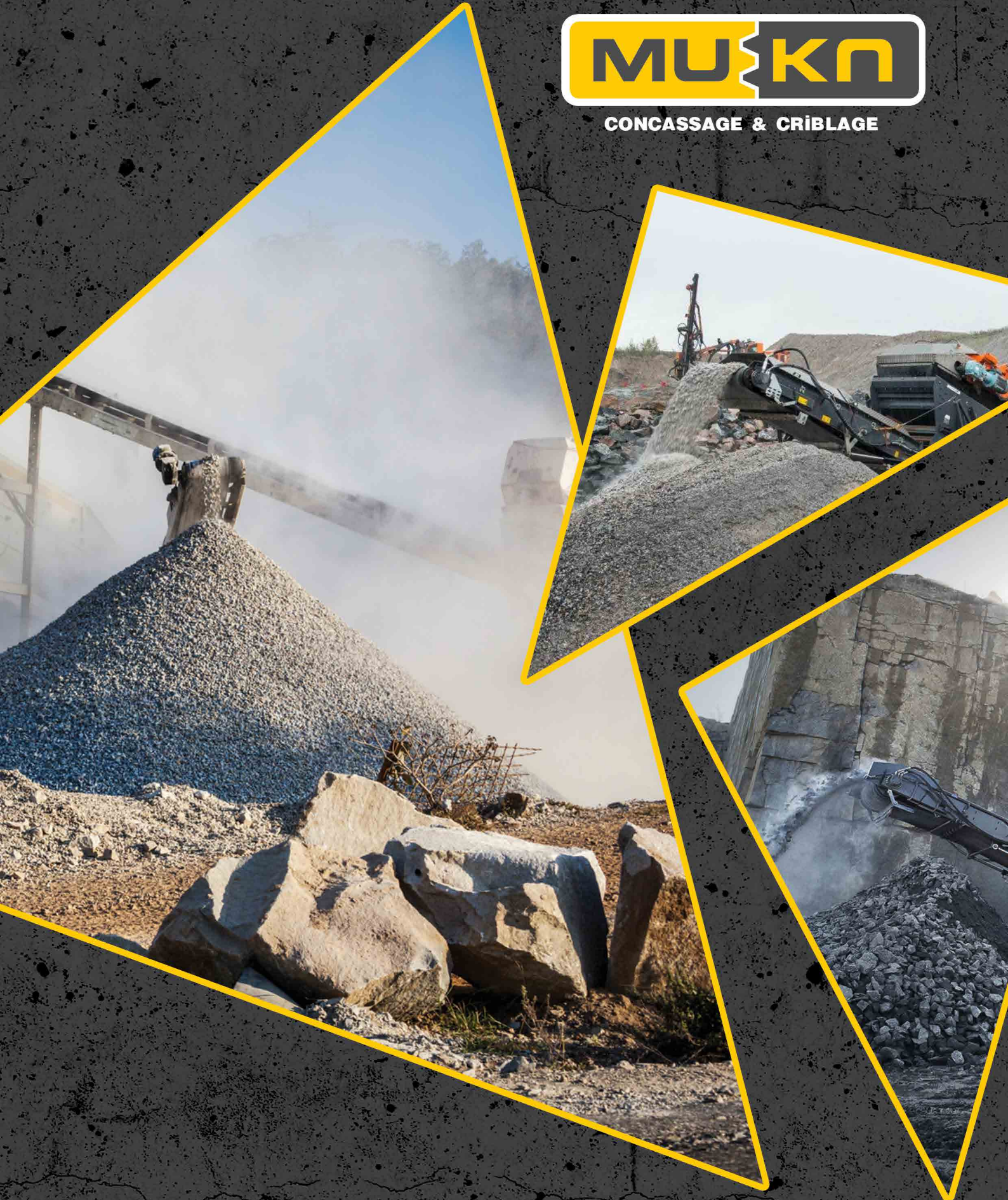




CONCASSAGE & CRIBLAGE





A propos de nous

Dans ce secteur, nous servons depuis plus de 30 ans.

Nous continuons avec la qualification MUKA, le privilège MUKA. 10.000 m2 zone de fabrication intérieure, parc de machines à la fine pointe et un personnel expert pour vous fournir le meilleur service Nous essayons.

Nous fournissons toutes sortes d'installations de concassage, d'écran et de lavage à la fois à la maison et à l'étranger avec nos conceptions innovantes et la production originale.

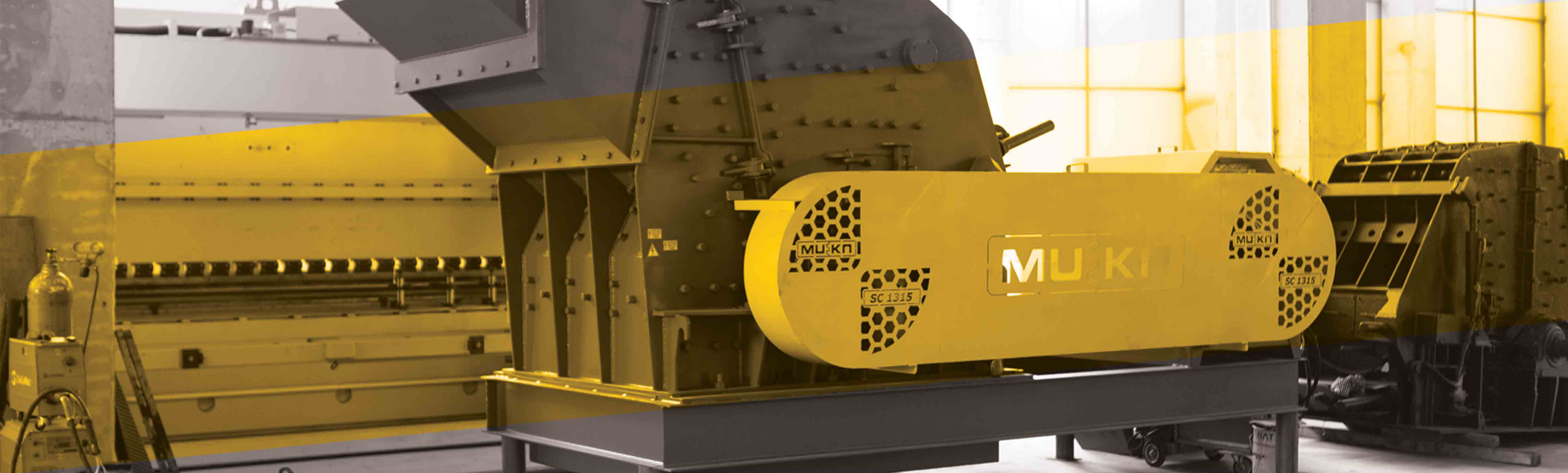


Vision de Muka

Comme machines de MUKA; 30 ans de connaissance et d'expérience, notre expérience répondra au mieux aux attentes de nos clients; Turquie avec notre dernière technologie et de design, nous continuons notre vision de devenir plus importantes sociétés de l'industrie dans le monde.

Mission de Muka

- Nous visons à fournir à nos clients des machines de haute qualité et durables avec une garantie de prix raisonnable.
- Pour produire les installations les plus appropriées pour nos clients avec une forte équipe de projet et le personnel de fabrication, d'offrir des solutions spéciales pour vous.
- Longue durée de vie, énergie minimale et performance maximale pour maintenir la satisfaction de la clientèle au plus haut niveau.



Nos services

- En plus de nos installations standards des productions spéciales aux demandes des clients.
- Plan de base et préparation de la progéniture électrique.
- Installation clé en main
- Service technique et support.
- Pièces de rechange



Table Des Matières

06	ALIMENTATEUR	08	CONCASSEUR A MACHOIRE	10	BROYEUR A PERCUSSION PRIMAIRE
12	BROYEUR A PERCUSSION SECONDAIRE	14	BROYEUR A PERCUSSION TERTIAIRE	16	BROYEUR A AXE VERTICAL
18	CRIBLE VIBRANT	20	UNITES MOBILES	22	UNITES DE LAVAGE
24	AUTOMATISATION	26	PIECES DE RECHANGE ET SERVICE APRES VENTE	28	PARCOURS DE LA MACHINE

ALIMENTATEUR

MUKA alimentateur de gril vibrant, le logement durable, la corrosion d'un métal résistant et faible coût d'exploitation et toutes sortes de dureté et de l'abrasivité de la matière avec le meilleur ordre d'approvisionnement pour s'assurer que la structure du matériau en fonction de la capacité de différentes tailles sont conçus.

Spécifications Generales

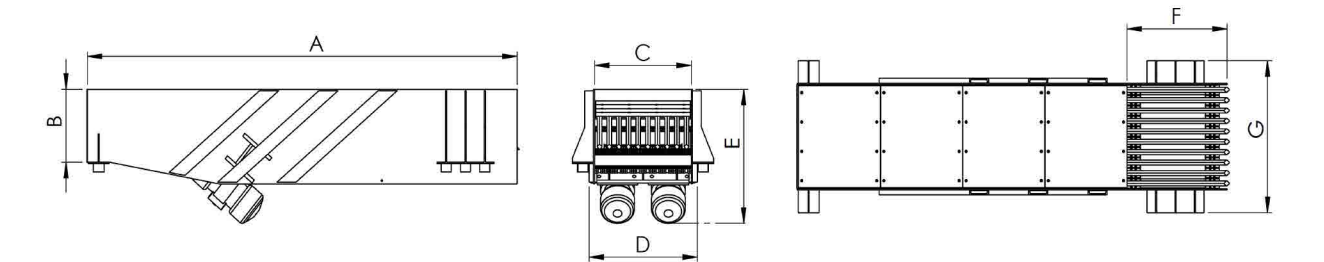
- Construction soudée
- Les surfaces de la table et du bol soumis à l'abrasion sont recouvertes de plaques de revêtement boulonnées
- Bars grilles boulonnés
- Système By-pass
- Moteur vibreur avec une capacité de grande santrifuge
- Ressorts de suspension lourds

Specifications Optionales

- Varlateur de vitesse

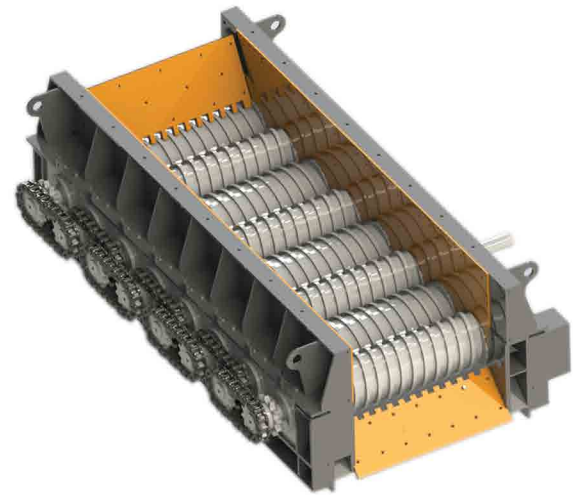
ALIMENTATEUR VIBRANT SPECTIFICATIONS TECHNIQUES

Unité	Unité	MF1040	MF1150	MF1250	MF1360	MF1460
Largeur	(mm)	1000	1100	1200	1300	1400
Longeur	(mm)	3750	4950	5000	6000	6000
Max. Dimension Alimentation	(mm)	800	850	950	1050	1150
Pissance	(kW)	2 x 4,5	2 x 8	2 x10	2 x 12	2 x 14
Capacité	(tph)	350	400	550	600	750



ALIMENTATEUR VIBRANT DIMENSIONS GENERALES

Modéle	Unité	A	B	C	D	E	F	G
MF1040	(mm)	3750	600	1030	1250	1175	550	1085
MF1150	(mm)	4950	750	1130	1375	1450	980	1965
MF1250	(mm)	5000	800	1250	1600	1720	1055	2130
MF1360	(mm)	6000	800	1300	1880	1500	1160	2330
MF1420	(mm)	6000	850	1400	2250	1600	1175	2350



CONCASSEUR A MACHOIRE

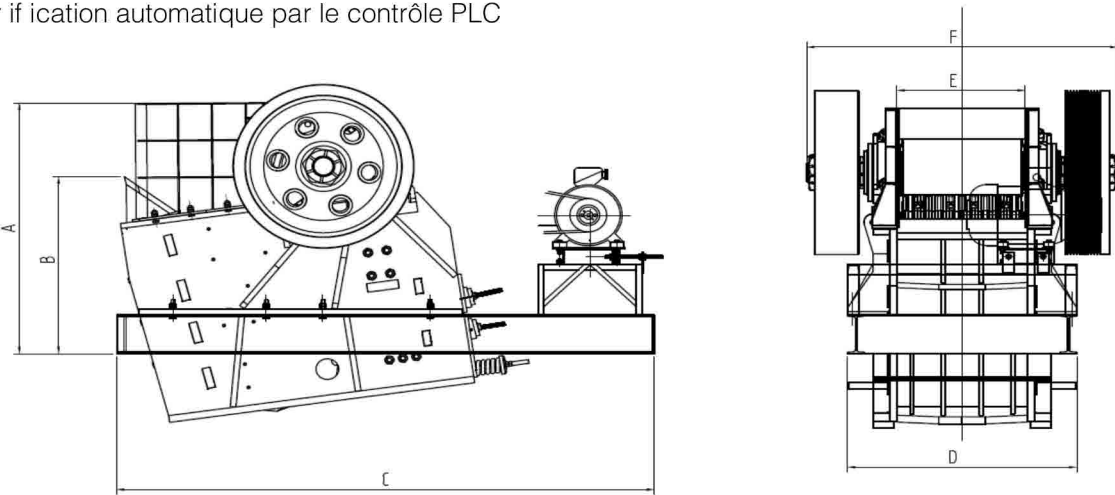
Les broyeur à mâchoires MUKA sont conçus pour écraser toutes les pierres, abrasives ou dures, à faible coût par tonne. Les broyeur à Mâchoires primaires sont surtout utilisés pour la première étape de concassage afin d'obtenir des granulats de carrière et de minéral.

Spécifications Générales

- Système de Transmission fait par courroie-poulie
- Mâchoires et plaques d'usure sont fabriquées par moule spécial de maximum résistance contre l'abrasion.
- Service ininterrompu pendant de longues années grâce au bâti robuste
- L'arbre excentrique fabriqué en acier forgé, allié en Cr,Ni,Mo
- Réglage hydraulique pour l'ouverture de mâchoire
- Les surfaces exposées à toute abrasion sont recouvertes de plaques d'apprêt.
- Plaques de sécurité résistant contre le forçement excessif

Spécifications Optionales

- Haute performance continue de concassage
- Lubrification automatique par le contrôle PLC



CONCASSEUR A MACHOIRE DIMENSIONS GENERALES

Modèle	Unité	A	B	C	D	E	F
MJ40	(mm)	850	900	1300	280	470	1150
MJ60	(mm)	1050	1150	1500	970	680	1830
MJ90	(mm)	2500	1700	1900	1500	1000	2100
MJ110	(mm)	2680	2350	3400	2050	1170	2800
MJ125	(rpm)	3950	2500	4650	2230	1250	3200
MJ130	(kW)	4750	3500	4500	2050	1350	3300
MJ140	(tph)	4250	2650	4550	2400	1430	3400



CONCASSEUR A MACHOIRE SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	Unité	MJ40	MJ60	MJ90	MJ110	MJ125	MJ130	MJ140
Ouverture d'Alimentation Largeur	(mm)	400	600	900	1100	1200	1300	1400
Ouverture d'Alimentation Profondeur	(mm)	250	400	650	850	1000	1100	1200
Longueur de Mâchoire	(mm)	640	1000	1200	1800	2150	2450	2450
Puissance	(kW)	15	30	75	132	160	185	200
Vitesse	(rpm)	360	340	300	230	230	220	220
Ajustement Min. - Max.	(mm)	20-70	30-100	50-150	80-200	90-200	100-250	120-250
Capacité	(tph)	50	80	190	300	450	600	700

CAPACITÉS (TPH)

Produit Dimensions		MJ40	MJ60	MJ90	MJ110	MJ125	MJ130	MJ140
20	0-30	15						
30	0-45	20	35					
40	0-60	25	50					
50	0-75	35	60	90				
60	0-75	45	70	105				
70	0-90	60	80	120				
80	0-110		90	140	200			
90	0-120		100	160	230	295		
100	0-140		100	180	260	315	390	
125	0-170			220	320	385	480	535
150	0-190			270	380	455	565	625
175	0-230				440	550	650	720
200	0-260					620	725	805
225	0-300						785	870
250	0-420						850	940



BROYEUR A PERCUSSION PRIMAIRE

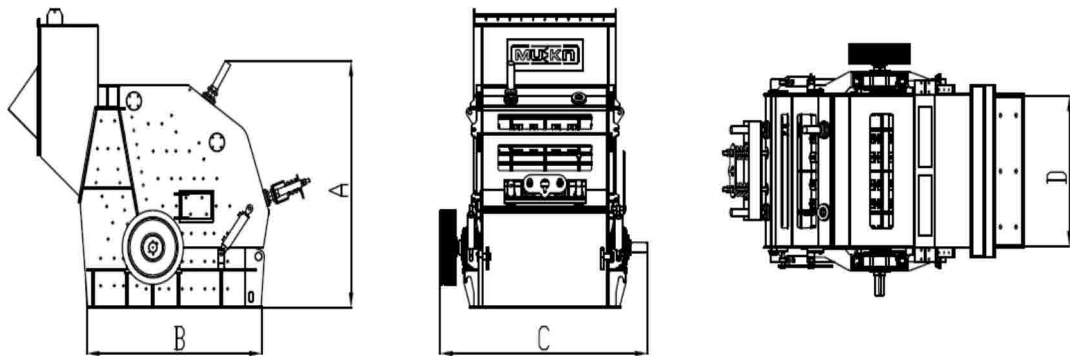
Les broyeur à percussion primaire de MUKA offrent un taux de réduction élevé dans le traitement des matériaux abrasifs moyens et bas, contribuant ainsi à réduire les exigences de fissuration secondaire et à optimiser les capacités de l'usine.

Spécifications Générales

- Système de Transmission fait par courroie-poulie,
- Rotor produit spécialement,
- Les parties exposées à l'abrasion sont protégées par un enduit dur
- Les surfaces exposées à toute abrasion sont recouvertes de plaques d'apprêt.
- Marteaux et plaques casseurs sont moulés en acier manganese
- Peut être utilisé dans des applications fixes et mobiles
- Plate-forme de maintenance
- Moteur électrique avec haute performance et basse tension
- Grande entrée pour une haut capacité
- Système de réglage hydraulique
- Roulements pour les conditions dures.

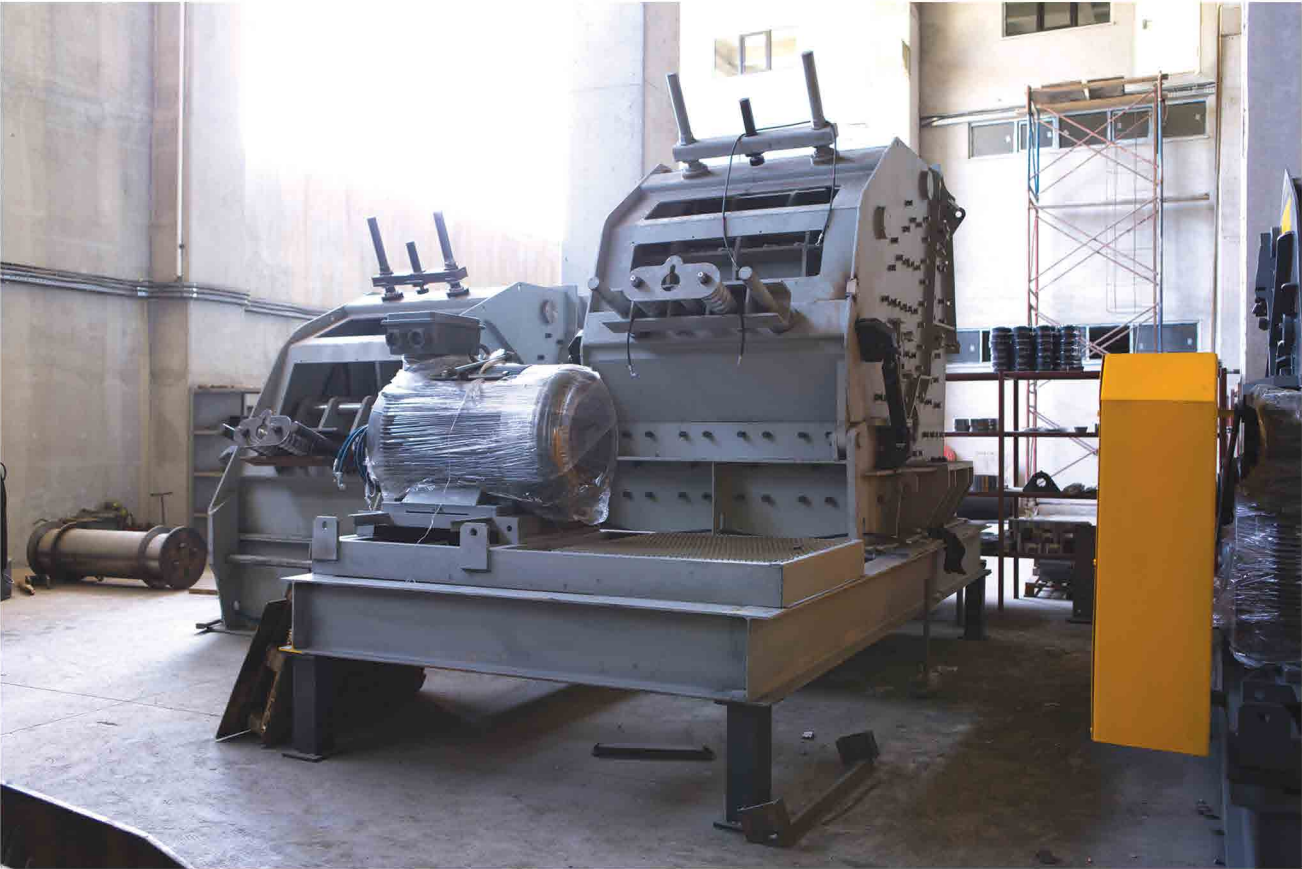
Spécifications Optionales

- Lubrification automatique par le contrôle PLC
- Variateur de vitesse



BOYEUR A PERCUSSION PRIMAIRE DIMENSIONS GÉNÉRALS

Modèle	Unité	A	B	C	D
PC1210	(mm)	2650	2250	2250	1070
PC1313	(mm)	3150	2700	2900	1400
PC1415	(mm)	2900	2420	2900	1580
PC1420	(mm)	2390	2550	3480	2050



BROYEUR A PERCUSSION PRIMAIRE SPECIFLICATIONS

	Unité	PC1210	PC1313	PC1415	PC1420
Diamètre Du Rotor	(mm)	Ø 1200	Ø1300	Ø1400	Ø 1400
Largeur De Rotor	(mm)	1000	1300	1500	2000
Ouverture D'alimentation	(mm)	1050 x 1050	1300 x 1300	1400 x 1500	1500x2000
Max. Dimension D'alimentation	(mm)	700	900	950	1100
Max. Vitesse	(rpm)	600	550	500	400
Puissance	(kW)	160	200	250	2x200
Capacite	(tph)	300	450	600	800

CAPACITÉS (TPH)

Produit Dimensions	Unité	PC1210	PC1313	PC1415	PC1420
0 - 100	(mm)	230	300	400	550
0 - 150	(mm)	300	400	500	700
0 - 200	(mm)	350	450	600	800
0 - 250	(mm)	400	500	650	900

BROYEUR A PERCUSSION SECONDAIRE

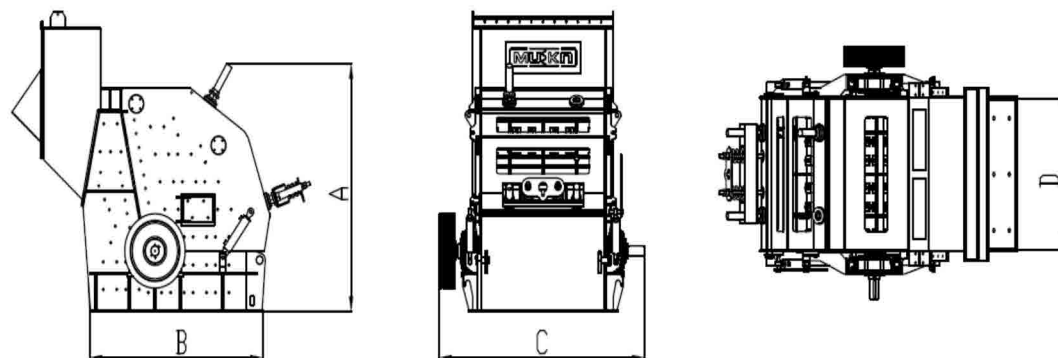
Les broyeur à percussion secondaire MUKA sont conçus pour réduire les coûts d'usure tout en augmentant la capacité et le rendement du produit. En plus des caractéristiques des concasseurs à percussion classiques, le système hydraulique offre un entretien facile, une protection contre les surcharges et un entretien facile grâce aux ouvertures du couvercle hydraulique. En plus de prolonger la durée de vie de l'installation grâce à sa grande durabilité, le temps de maintenance est également réduit au minimum grâce à la facilité d'entretien.

Spécifications Générales

- Système de Transmission fait par courroie-poulie,
- Rotor produit spécialement,
- Les parties exposées à l'abrasion sont protégées par un enduit dur
- Les surfaces exposées à toute abrasion sont recouvertes de plaques d'apprêt.
- Marteaux et plaques casseurs sont moulés en acier manganese
- Peut être utilisé dans des applications fixes et mobiles
- Plate-forme de maintenance
- Moteur électrique avec haute performance et basse tension
- Grande entrée pour une haut capacité
- Système de réglage hydraulique
- Roulements pour les conditions dures.

Spécifications Optionales

- Lubrification automatique par le contrôle PLC
- Variateur de vitesse



BOYEUR A PERCUSSION SECONDAIRE DIMENSIONS GÉNÉRALS

Modèle	Unité	A	B	C	D
SC1210	(mm)	2770	2220	2250	1070
SC1313	(mm)	3100	2700	2450	1350
SC1315	(mm)	2750	2320	2750	1550
SC1420	(mm)	3100	2700	3450	2050



BROYEUR A PERCUSSION SECONDAIRE SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Produit Dimensions	Unité	SC1210	SC1313	SC1315	SC1420
Diametre du Rotor	(mm)	Ø1200	Ø1300	Ø 1300	Ø1400
Larguer du Rotor	(mm)	1000	1300	1500	2000
Ouverture d'Alimentation	(mm)	1000x800	1300x500	1500x900	2000x500
Max. Dimension d'Alimentation	(mm)	600	400	600	400
Max. Vitesse	(rpm)	650	600	600	550
Puissance	(kW)	185	250	315	2 x 250
Marteaux	(qty)	4	8	8	12
Capacité	(tph)	160	250	350	450

CAPACITIÉS (TPH)

Dimensions de L'Alimentation	Unité	A	B	C	D
200 mm	0-20 mm	170	220	270	370
	0-40 mm	270	320	370	620
400mm	0-40 mm	170	220	270	420
	0-60 mm	220	270	350	520
600mm	0-190 mm	270	-	420	-
	0-220 mm	370	-	620	-

BROYEUR A PERCUSSION TERTIAIRE

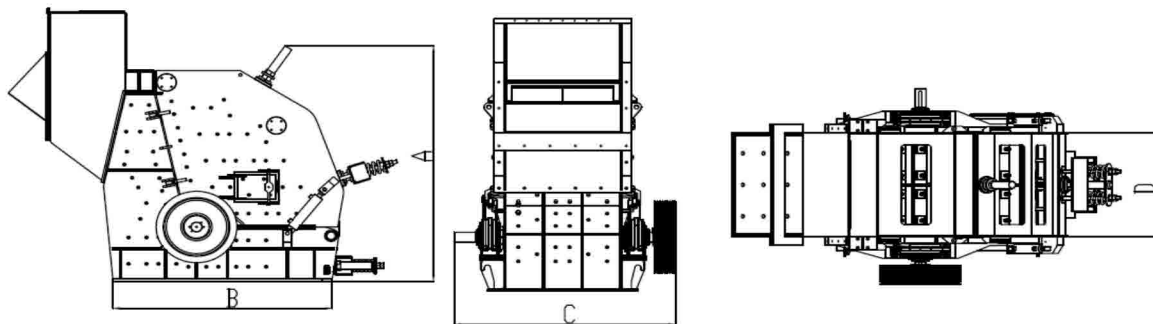
Les broyeurs à percussion tertiaire de la marque MUKA sont conçus surtout pour produire du sable. Bas coûts d'investissement les rendent avantageux. Grâce à la conception special des plaques percuteurs et au rotor de haute vitesse; Alors que la proportion de stérile et de l'abrasion soit minimum la quantité du sable produit est toujours maximum.

Spécifications Générales

- Système de Transmission fait par courroie-poulie,
- Rotor produit spécialement,
- Les parties exposées à l'abrasion sont protégées par un enduit dur
- Les surfaces exposées à toute abrasion sont recouvertes de plaques d'apprêt
- Marteaux et plaques casseurs sont moulés en acier manganèse
- Peut être utilisé dans des applications fixes et mobiles
- Plate-forme de maintenance
- Moteur électrique avec haute performance et basse tension
- Grande entrée pour une haut capacité
- Système de réglage hydraulique
- Roulements pour les conditions dures

Spécifications Optionales

- Lubrification automatique par le contrôle PLC
- Variateurde vitesse



BROYEUR A PERCUSSION TERTIAIRE DIMENSIONS GÉNÉRALES

Modèle	Unité	A	B	C	D
TC1210	(mm)	2770	2220	2250	1070
TC1313	(mm)	3100	2700	2450	1350
TC1315	(mm)	2750	2320	2750	1550



BROYEUR A PERCUSSION TERTIAIRE SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	Unité	TC1210	TC1313	TC1315
Diametre du Rotor	(mm)	Ø1200	Ø1300	Ø 1300
Larguer du Rotor	(mm)	1000	1300	1500
Ouverture d'Alimentation	(mm)	1000x500	1300x500	1500x900
Max. Dimension d'Alimentation	(mm)	200	200	200
Max. Vitesse	(rpm)	750	700	700
Puissance	(kW)	185	315	2 x 200
Marteaux	(qty)	3 - 4	6 - 8	6 - 8
Capacité	(tph)	110	180	240

CAPACITIÉS (TPH)

Dimensions de L'Alimentation	Dimensions deas Produits Finis	TC1210		TC1313	TC1315
		185 kW	250 kW		
60 mm	0 - 10 mm	140	170	240	300
	0 - 20 mm	170	200	280	380
100 mm	0 - 10 mm	120	150	210	270
	0 - 20 mm	140	180	250	330



BROYEUR A AXE VERTICAL

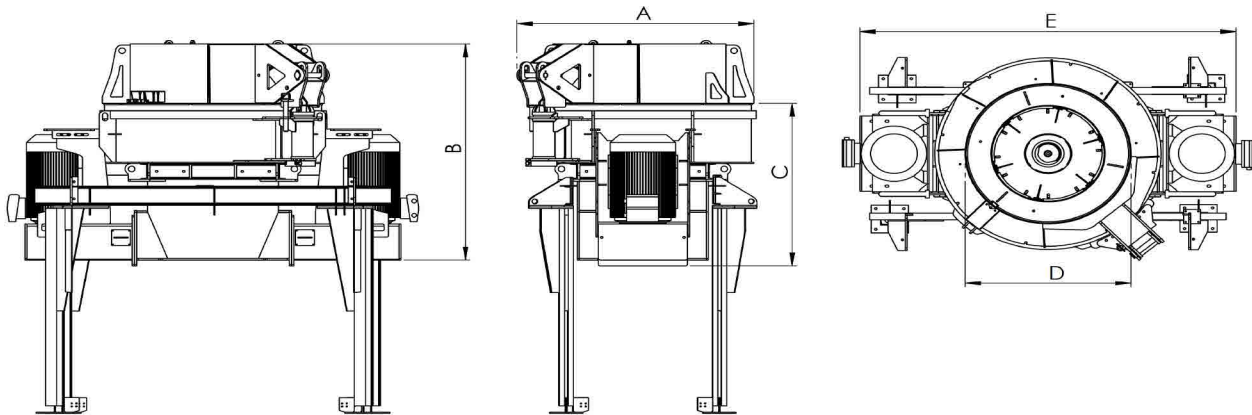
Les broyeurs à axe vertical de la marque MUKA fonctionnent en principe de battre les pierres entre elles. Ce sont les broyeurs qui peuvent être utilisés facilement pour le traitement des pierres abrasives comme sable de rivière, basalte, granite etc. Les matériaux traités gagnent plutôt une forme cubique.

Spécifications Générales

- Système de Transmission fait par courroie-poulie,
- Rotor dont la tension de soudage est supprimée, et trémie de broyage
- Les parties exposées à l'abrasion sont protégées par un enduit dur
- Les surfaces exposées à toute abrasion sont recouvertes de plaques d'apprêt
- Système de réglage hydraulique,
- Chassis construit par des profiles en acier,
- Moteur électrique avec haute performance et basse tension,
- Roulements pour les conditions dures.

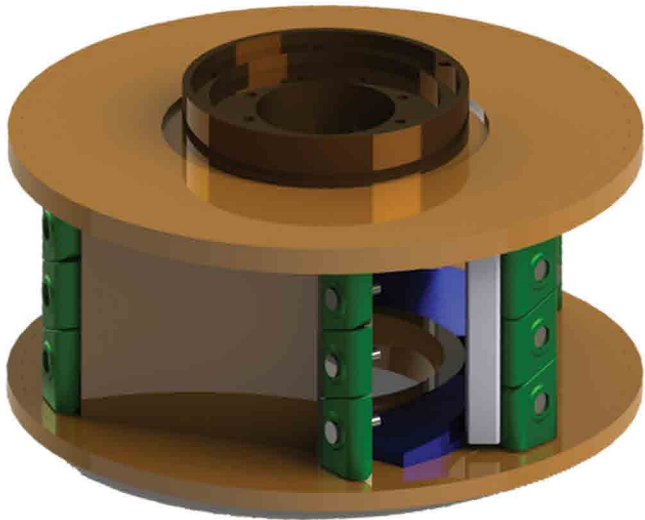
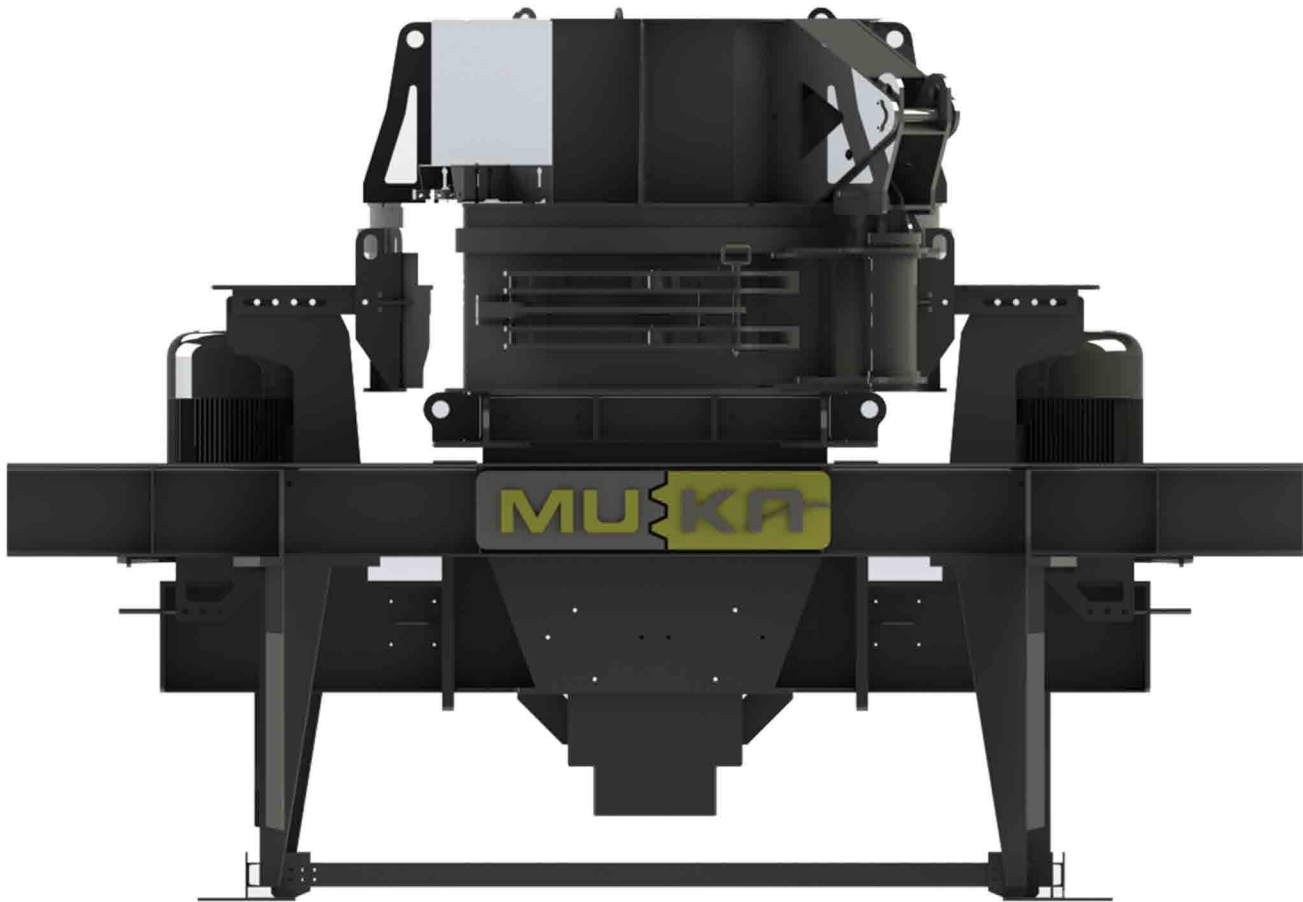
Spécifications Optionales

- Lubrification automatique par le contrôle PLC
- Variateurde vitesse



BROYEUR A AXE VERTICAL DIMENSIONS GENERALES

Modèle	Unité	A	B	C	D	E
VSI 700	(mm)	2050	2350	1650	1320	3000
VSI 800	(mm)	2225	2450	1720	1580	4050
VSI 900	(mm)	2450	2820	1850	1780	4050



BROYEUR A AXE VERTICAL SPECTIFICATIONS TECHNIQUES

	Unité	VSI 700	VSI 800	VSI 900
Dimetre deu Rotor x Largeur	(mm)	Ø 700	Ø 800	Ø 900
Max. Dimension d’Alimentation	(mm)	35	40	50
Puissance	(kW)	90-132	200 - 320	260 - 400
Capacité	(tph)	100-120	200 - 250	250 - 300



CRIBLE VIBRANT

MUKA cribles vibrants, conception durable et simple, grâce à toutes sortes de matériaux dans les tamis vibrants sont souvent préférés.

Spécifications Générales

- Boulonné construction avec un corps de maillage
- Transmisslon faite par courroie-poulie et arbre avec joint cardan
- Double row, heavy duty, hinged measured bearings used for the bearing housing
- Ressorts hélicoïdal résistants aux conditions dures servent à fixer le châssis et le corps
- L'amplitude de vibration réglable
- Protection de moteur
- Plateforme de maintenance

Spécifications Optionales

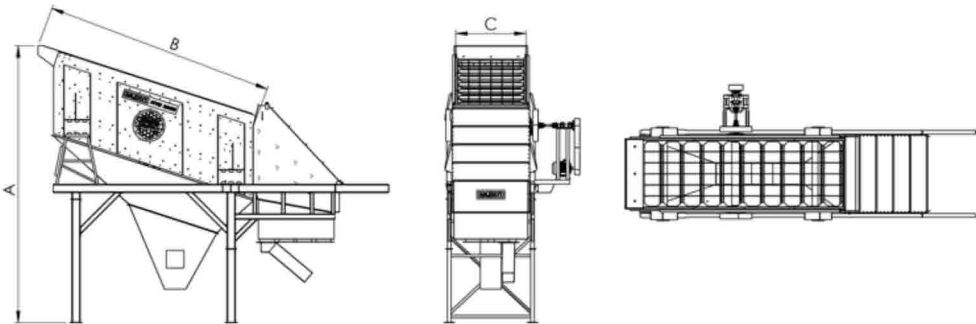
- Système d'arrosage
- Goulotte avec système clapet

CRIBLE VIBRANT SPECTIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	Unité	MVS1230	MVS1240	MVS1440	MVS1450	MVS1640
Largeur	(mm)	1200	1200	1400	1400	1600
Longueur	(mm)	3000	4000	4000	5000	4000
Nombre d'Etage	(mm)	1-2-3-4	1-2-3-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4
Puissance	(kW)	2,2 - 7,5	2,2 - 11	5,5 - 15	5,5 - 15	7,5 - 15
Max. Tonnage	(tph)	150	200	225	275	300
Angle De Travail	(°)	18° < 22°				
Accélération	(G)	2<G<5				

CRIBLE VIBRANT SPECTIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	Unité	MVS1850	MVS1860	MVS2050	MVS2060	MVS2260	MVS2472
Largeur	(mm)	1800	1800	2000	2000	2200	2400
Longueur	(mm)	5000	6000	5000	6000	6000	7200
Nombre d'Etage	(mm)	2-2-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4	2-3-4	3-4
Puissance	(kW)	11-22	11-22	15-22	22	30	2 x 22
Max. Tonnage	(tph)	500	550	600	700	800	950
Angle De Travail	()	18° < 22°					
Accélération	(G)	2<G<5					



CRIBLE VIBRANT DIMENSIONS GENERAL

Modèle	Unité	A	B	C
MVS1230	(mm)	4000	3000	1200
MVS1240	(mm)	4100	4000	1200
MVS1440	(mm)	4600	4000	1400
MVS1450	(mm)	4600	5000	1400
MVS1640	(mm)	4850	4000	1600
MVS1850	(mm)	5000	5000	1800
MVS1860	(mm)	5100	6000	1800
MVS2050	(mm)	6000	5000	2000
MVS2060	(mm)	7000	6000	2000
MVS2260	(mm)	7600	6000	2200
MVS2472	(mm)	8100	7200	2400



UNITES MOBILES



CONCASSEURS A MACHOIRE MOBILES SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	Unité	MMJ90	MMJ110	MMJ125
Modèle	ALIMENTATEUR	MF100	MF110	MF125
Dimensions	(mm)	1000x3750	1120x4900	1250 x 4000
Modèle	CONCASSEUR	MJ90	MJ 110	MJ125
Ouverture	(mm)	900 x 650	1100 x 850	1250x1000
Bande à décharge	(mm)	750x11500	1000 x 4500	1000 x 6000
Capacité	(tph)	180	290	430
Puissance	(kW)	100	150	180
Longueur	(m)	11	12,8	13
Largeur	(m)	2,8	3,1	3,3
Hauteur	(m)	3,6	4,2	4,4
Poids	(kg)	36000	70000	85000

BROYEURS A PERCUSSION PRIMAIRES MOBILES SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	Unité	MPC1313	MPC1415
Modèle	ALIMENTATEUR	MF110	MF125
Dimensions	(mm)	1120 x 4900	1250 x5000
Modèle	BROYEUR	PC1313	PC1415
Ouverture	(mm)	1300x1200	1500 x 1300
Diamètre du rotor	(mm)	Ø1300 x1300	Ø1400 x 1500
Bande à décharge	(mm)	1000X4500	1000 x 5000
Capacité	(tph)	350	550
Puissance	(kW)	220	340
Longueur	(m)	12	12
Largeur	(m)	2,8	3,1
Hauteur	(m)	4,4	4,4
Poids	(kg)	55000	65000

MOBILE BROYEURS A PERCUSSION SECONDAIRES AVEC PRECRIBLE

	Unité	USC1313E	USC1315E	USC1420E
Modèle	BROYEUR	SC1313	SC1315	SC1420
Ouverture	(mm)	1000 x 800	1500 x 900	2000 X500
Diamètre du rotor	(mm)	Ø1300 x 1300	Ø1300 x 1500	Ø 1400 X 2000
Capacité	(tph)	250	350	450
Puissance	(kW)	258	326	366
Longueur	(m)	9	9	9
Largeur	(m)	2,7	3,1	3,6
Hauteur	(m)	4,4	4,4	4,4
Poids	(kg)	29000	34000	41000

MOBILES CRIBLES VIBRANTS

	Unité	MHS1860	MHS2050	MVS2260
Modèle	CRIBLE	MVS1860	MVS2050	MVS2260
Crible Largeur	(mm)	1800	2000	2200
Crible Longueur	(mm)	1600	5000	6000
Capacité	(tph)	500	600	800
Puissance	(kW)	11-22	15 - 22	30
Longueur	(m)	10	11	12
Largeur	(m)	3,3	3,3	3,7
Hauteur	(m)	4,2	4,2	4,2
Poids	(kg)	14000	17000	19000

BROYEUR A PERCUSSION TERTIAIRE SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	Unité	UTC1210	UTC1313	UTC1315
Modèle	Broyeur	TC1210	TC1313	TC1315
Ouverture	(mm)	1000 x 500	1300 x 500	1500 x 500
Diamètre du rotor	(mm)	Ø1200 x 1000	Ø 1300 x 1300	Ø1300 x 1500
Capacité	(tph)	110	180	240
Puissance	(kW)	185	315	2 x 200
Longueur	(m)	7	7	7
Largeur	(m)	2,7	3,1	3,6
Hauteur	(m)	4,4	4,4	4,4
Poids	(kg)	24000	28000	35000

BROYEURS A PERCUSSION SECONDAIRES MOBILES SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	Unité	USC1210	USC1313	USC1315	USC1420
Modèle	BROYEUR	SC1210	SC1313	SC1315	SC1420
Ouverture	(mm)	1000x800	1300 x 500	1500 x 900	2000x500
Diamètre du rotor	(mm)	Ø1200 x 1000	Ø1300 x 1300	Ø1300 x 1500	Ø1400 x 2000
Capacité	(tph)	160	250	350	450
Puissance	(kW)	185	250	315	355
Longueur	(m)	8	8	8	8
Largeur	(m)	2,4	2,7	3,1	3,6
Hauteur	(m)	4,4	4,4	4,4	4,4
Poids	(kg)	2000	25000	29000	36000

UNITÉS DE LAVAGE

TAMBOUR DE LAVAGE SPECTIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	Unité	MYT2060	MYT2475	MYT3090
Diamètre du tambour	(mm)	Ø2000	Ø2400	Ø3000
Longueur	(mm)	6000	7500	9000
Max. Dimension D'alimentation	(mm)	250	300	360
Puissance Moteur	(kW)	2 x 22	2x30	4x22
Entrée Liquidation	(mm)	Ø800	Ø900	Ø1200
Sur les embouchures	(mm)	Ø1200	Ø1500	Ø1800
Les besoins en eau	(m3/h)	100 - 150	200 - 250	300 - 400
Capacité	(tph)	90-150	150 - 250	250 - 450

RONDELLES EN SPIRALE

Type		Hélice Unique			Double Hélice		
Modèle	Unité	MH060	MH80	MH120	MH62	MH82	MH 122
Taille de spirale	(mm)	Ø650 x 6000	Ø850 x 8050	Ø1250x11050	Ø650x6000	Ø850 x8050	Ø1250x11050
Mesure Technique	(mm)	750x6600x1850	950x8630x1950	1200x11050x1120	1440x6600x1850	1750x8630x1950	2730x11050x1120
Puissance Moteur	(kW)	5,5	7,5	15	11	2x7,5	2x15
Vitesse Maximale	(rpm)	20 - 30	20 - 30	20-30	20 - 30	20 - 30	20 - 30
Besion d'eau	(m3/h)	20 - 120	30 - 130	100-350	50 - 200	60 - 225	200 - 650
Capacité	(tph)	35	50	150	70	100	300

ROUE LA LAVAGE

Modèle	Unité	MKY3108	MKY3116
Diamètre de la roue	(mm)	3150	3150
Largeur de roue	(mm)	800	1600
Capacité	(tph)	60	120
Puissance Moteur	(kW)	2,2	4
Vitesse maximale	rpm	0,8 - 1,3	0,8 - 1,3
besoin d'eau	(m3/s)	80	160



AUTOMATISATION

Le Panneau de commande de type de table sur lequel sont illustrés le flux matériel et les moteurs électriques de la station comme le diagramme imitateur. Il aide à contrôler toutes les opérations dans des processus. De plus, il maintient la capacité de production maximale en ajustant des paramètres de processus en ligne et améliore la productivité et la qualité et réduit les coûts de maintenance en empêchant la surcharge des machines.

Unités d'Automatisation

- Automatisation de la station
- Automatisation des broyeurs

Par le système d'automatisation, vous pouvez vous débarrasser des panneaux complexe et intervenir aux pannes d'électricité immédiatement grâce au système de contrôle simple lequel chaque électricien peut comprendre facilement. Ça vous permet à la fois le travail manuel et le fonctionnement en permanence à pleine capacité avec efficacité.

Certaines Fonctionnalités Du Programme;

Démarrage Séquentiel; Démarrage séquentiel ;les broyeurs qui existent dans votre station se mettent en marche respectivement, par rapport aux puissance de leur moteurs pour éviter la surcharge du transformateur ou du générateur. Puis la station commence à marcher dans l'ordre inverse par rapport aux temps paramétriques entrés.

Arrêt Séquentiel; Lors d'arrêt, premierement on fait arrêter les alimentateurs, puis les convoyeurs, les cribles et les broyeurs à la fin. Le processe est appliqué respectivement part l'ordre inverse de travail, en fonction des paramètres de la période ajustés. Il faut attend re jusqu'à ce que les courants des broyeurs s'atteignent à l'ampérage vide.

Travail Avec Interlock Système; Le travail du moteur dépend au travail du moteur qui marche devant.Tandis qu'un moteur s'arrête pour une raison quelconque le système arrête les autres moteurs qui lui sont associés . Les broyeurs s' arretent seulement à cause de leurs propres échecs (surcharge de courant, de pression d'huile, etc). Ça évite de l'arrêt des moteurs puis à fonctionner de nouveau pour chaque panne. Après avoir réglé le panne, les moteurs se mettent en marche de nouveau et continue à travailler par le moment où ils sont arrêtés.

Le Contrôle de Courant Des Broyeurs; Les courants des broyeurs sont vérifiés souvent a fin d'intervenir à l'alimentateur, éviter la surcharge des broyeurs et assurer un travail continu à pleine capacité.

Période de Maintenance Des Broyeurs; D'après les paramètres des périodes de maintenance qui sont inscrits, les opérateurs sont avertis à l'heure de maintenance

Animation; Travail de la station, pannes éventuelles, les valeurs actuelles de courant des broyeurs, les vitesses de l'alimentateur, les valeurs du peseur à bande, les péiodes de travail des broyeurs peuvent être surveillés.

Le Contrôle Des Pannes Est Fait: Pour les moteurs électriues; Le disjoncteur d'échange thermique,

Pour les convoyeurs; le disjoncteur avec fil, le dérapage de ceinture, la rupture de ceinture,

Pour les broyeurs; le courant électrique, graissage et des rajustements hydrauliques.

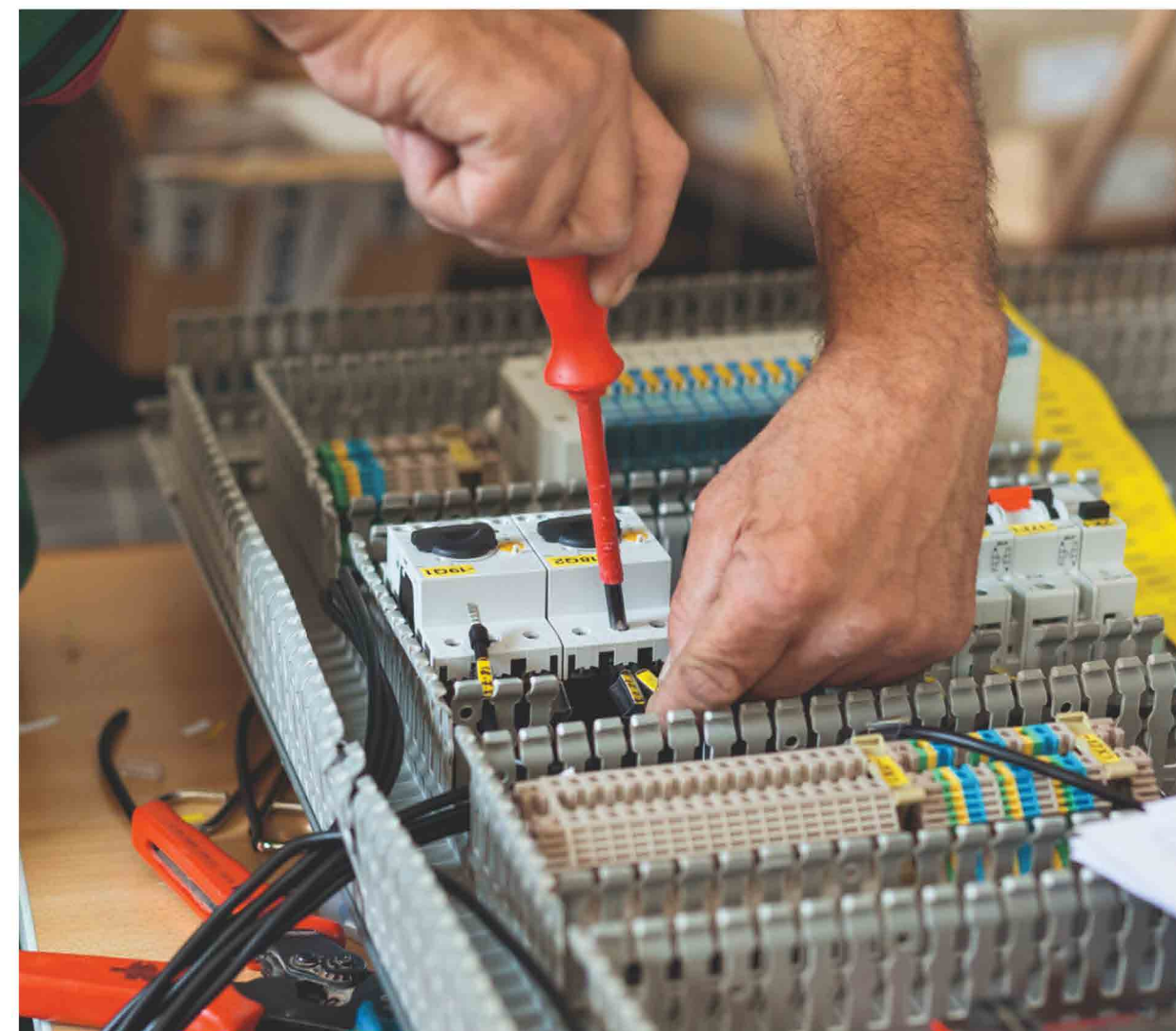
Peseur à Bande; le tonnage passant sur le peseur à bande est montré instantanée, les enregistrements sont conservés et peuvent être imprimés de la date souhaitée. Note: s'applique seulement aux systèmes d'automatisation informatisés.

Animation; Travail de la station, pannes éventuelles, les valeurs actuelles de courant des broyeurs, les vitesses de l'alimentateur, Remplissage Automatique; En cas d'avoir le peseur à bande sur les convoyeurs de stockage ou sur les convoyeurs qui se trouvent sous les silos de stockage, les remplissages des camions peuvent être contrôlés par automation pour le tonnage souhaité.. Systèmes qui travaillent avec les cartes magnétiques, permettent à faire le remplissage sans avoir besoin le personnel sur le champ. Le chauffuer peut le faire en faisant passer sa carte magnétique.

Note: s'applique seulement aux systèmes d'automatisation informatisés.

Enregistrements Des Pannes; Les pannes qui s'occurrent sont montrés sur l'écran et ses enregistrements sont conservés a fin de pouvoir imprimer au temps souhaité.

Note: S'applique seulement aux systèmes d'automatisation informatisés.



PIECES DE RECHANGE ET SERVICE APRES VENTE

Réparation - Maintenance - Révision

MUKA entreprend la maintenance mécanique et électrique des stations dans le contenu services et révision, aussi rend le service avec l'équipe de révision pour la maintenance périodique des stations.

Assistance Technique: MUKA donne l'importance particulière aux informations techniques qui mèneront l'utilisateur à la solution dans chaque condition. Nous travaillons avec nos clients dans la confiance mutuelle et la coopération pour le but de productivité s'améliorant et menant à la fabrication optimale avec notre assistance technique.

Service de Pièces de Rechange Original: MUKA assure une satisfaction clientèle complète après la vente avec le service de pièces de rechange originales abordable à fin de minimiser la perte de temps ainsi que la perte de production.









CONCASSAGE & CRIBLAGE

Muka Makina İnşaat San. ve Tic. A.Ş.

Toybelen Mahallesi 1809 Cadde No:4
İlkadım/SAMSUN/TURKEY
+90 362 455 00 05 | +90 362 455 00 04
info@mukamakina.com